

赤岗西路 266 号 2 号货梯采购及安装报价书要求

一、项目基本情况

- 1、项目名称：赤岗西路 266 号 2 号货梯采购及安装
- 2、项目地点：广州市海珠区赤岗西 266 号
- 3、资金来源：企业自筹
- 4、合同履行期限：合同签订之日起至成交单位完成设备安装及相关附属配套工程并取得《电梯监督检验报告》后交付采购人使用至质保期满。

二、报价总体要求

- 1、基本要求：载重不少于 3000 kg，速度 1.0 m/s；高度 2800 m；面积不少于 5.3 m²； 9 层 9 站 9 门
- 2、报价范围：本项目为交钥匙工程项目；成交人承包及负责报价文件对成交人要求的一切事宜及责任。用户需求中要求的设备数量仅供参考，实际数量以满足现场及需求文件要求的功能需求为准，如有缺漏，由成交单位免费补足。成交人需对原有货梯进行拆除（拆除的电梯所有零部件归采购人所有），对货梯井道框架结构进行设计改造、门边框的制作及修复等，并对采购货梯进行安装且负责货梯的现场保管和安装的报批、报建、报验并能通过验收，同时对机房进行维修养护，完成上述内容所产生的所有费用均由报价人负责。
- 3、报价人报价应包括货物的采购、运输、保管、吊装、安装、调试、培训、报装报检费、相关部门验收、技术服务及保修期内等所有费用，以及报价人认为必要的其他货物、材料、工程、服务及报价人自行增加的正常、合法、安全使用所必需的，但报价文件没有包含的所有材料、版权、专利等一切费用。如果报价人在中价并签署合同后，在供货、保管、安装、调试、培训等工作中出现货物的任何遗漏，均由成交人免费提供，采购人将不再

支付任何费用。

4、设计方案：报价人根据采购人的实际采购需求，设计出合理可行的安装及施工方案，作为报价文件使之相应的一个重要组成部分，应当包含施工进度计划、项目实施小组及相关人员技术资质、整体施工计划和其他相关内容等。

5、报价人根据采购人的实际采购需求，对原有货梯进行拆除，并对货梯井道框架结构进行改造、门边框的制作及修复等。

6、报价人须对机房进行维修养护。

7、现场勘查：本项目不组织统一勘察，由各报价人根据需要自行前往现场进行勘察工作。

8、采购人仅负责提供用电总电箱，成交人应负责本项目施工改造所必需的其他用电设施及费用。

9、成交人不得以任何方式转包或分包本项目。且必须保证在施工期间,现场施工的人员和单位必须具备相应施工资质,成交人将对此承担全部责任。如果成交人因违反本项要求导致事故的发生，成交人将承担全部责任和赔偿相应损失。

三、整体功能要求

1. 安全接触器触点检测保护；	24. 开门按钮开门；
2. 按钮控制；	25. 开锁区域外不能开门保护；
3. 报警按钮；	26. 楼层滚动显示；（点阵显示）
4. 变频器多重保护；	27. 满载直驶；
5. 层楼位置信号的自动修正；	28. 门受阻保护；
6. 超速保护；	29. 内部通话装置/对讲系统；
7. 超载保护；	30. 逆向运行保护；
8. 控制方式：集选	31. 起动补偿；
9. 错相保护；	32. 欠相保护；
10. 层楼显示器；	33. 停电照明功能；
11. 电梯自救运行；	34. 闲时节电；
12. 电梯司机操纵。	35. 消除信号反馈；

13. 防溜车保护；	36. 永磁同步变频门机；
14. 防门锁短接；	37. 运行超时保护；
15. 防终端越程保护；	38. 运行次数计数器；
16. 故障历史记录；	39. 驻停/退出运行；
17. 故障显示；	40. 自动门；
18. 故障重开门；	41. 三相电源滤波；
19. 换站停靠；	42. 抱闸力检测；
20. 火灾应急返回；	43. 轿厢意外移动保护 UCMP（提升高度>60米）。
21. 集选控制；	
22. 检修操作；	
23. 井道层楼数据自学习；	

四、交货、安装及验收要求

（一）交货要求

- 1、交付使用期：在合同生效后 90 个日历天内完成电梯的安装、调试、施工并交付终验。
- 2、质量要求：报价人提供的产品必须达到相应的国家标准、本采购文件的所有技术要求及规定，均要求是完整的、全新的、高质量的和工艺精良的合格正品并应列出所供货物的标准配置清单。若报价人中价后所供应货物经产品质量检测机构检测认定质量不合格，造成的损失和后果由成交人负全责。
- 3、成交单位应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具、部件安装图、电器原理图和电器接线图等交付给采购人；成交单位不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定供货，成交单位必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由成交单位承担相关的违约责任。

（二）安装要求

- 1、成交单位在施工期间应严格遵守国家、省、市有关防火、爆破和施工安

全以及文明施工、深夜施工等规定，建立规章制度和防护措施。否则，由此造成的损失或被有关部门处罚，均由成交人负责。

2、成交单位应按安全施工的要求，采取严格科学的安全措施，确保施工安全和第三者的安全，承担由于自身安全措施不力造成事故责任和发生的费用。

3、安装调试要求

（1）标准：符合但不仅限于以下标准《电梯制造与安装安全规范》（GB7588—2003），《电梯安装验收规范》（GB10060），《电梯工程施工质量验收规范》（GB50310）和电力、消防、质检、安监部门的有关规定等。成交单位必须严格按照有关规范安装调试，安装调试期间出现的各种事故造成的损失及人员伤亡均由成交单位负责。

（2）成交单位应提供本项目电梯安装工程的实施、组织及管理计划。

（3）成交单位如有违反操作规程及粗制滥造现象，采购人有权加以制止，直至下令停工。

（4）成交单位必须严格按采购人指定的位置安装施工，未经采购人同意不得更改安装施工位置。

（5）成交单位必须充分考虑到施工过程中可能对工期造成的影响，如噪音、各种检查等。

（6）成交单位须负责井道、底坑永久照明、底坑爬梯及安装期间井道脚手架和厅门洞安全护栏及警示标志。

（7）电梯的安装、改造、维修活动结束后，成交单位应当按照安全技术规范的要求对电梯进行校验和调试，并对校验和调试结果负责。

（8）成交单位所提供设备安装调试及保养维修服务的队伍必须有足够能力承担设备的安装工程，并能保证安装工艺达到设备运行合格和施工安全要求。成交单位须负责完成井道的永久照明和底坑爬梯，符合验收要求。

（9）成交单位应保证在接到采购人进场安装通知后，才把货物运到安装现场进行安装，并且会同采购人进行初步的外观检查，货物由成交单位负责保管，并且允许采购人随时进场抽检。

（10）成交单位应派技术代表进入现场完成电梯井道的测量和确认，若电梯井道的土建条件（井道、底坑、顶层、机房等）与电梯及采购人提供的土建图纸（或资料）不符，应及时向采购人提出土建改造方案，并按要求完成改造。

（11）开始安装前，成交单位应提供安装调试工艺流程，质量控制程序和检验方法，处理关键、难点的对策、方案和手段供采购人批准。

（12）电梯安装调试，成交单位应符合以下要求：

- A. 完成包装备案手续；
- B. 安装、调试必须按照国家有关法规和强制性标准要求及行业规范进行；
- C. 提供配重物配合进行电梯的满载运行，配合验收；
- D. 验收合格后，成交单位负责电梯的保管工作（防盗防潮）；
- E. 负责提供电梯安装用木制架及安装所需辅助材料设备等，提供脚手架的材料，自行搭建和拆卸；
- F. 交付采购人正式使用前，应做好电梯完工后的防护，如加装轿厢防护板和厅门防护等；
- G. 施工期间遵守采购人有关制度，文明施工，负责为现场施工人员购买劳动保险和人身保险；做好电梯的施工安全及防护工作，如引起消防事故或人员伤亡事故，均由成交单位负责；
- H. 保证现场垃圾处理。

（三）验收要求

1、电梯安装、调试工作完成后，成交单位应根据国家电梯安装验收规范和质量标准进行竣工验收、初步验收、最终验收。

2、成交单位负责电梯正常投入使用需办理报检等相关政府部门手续，取得特种设备检测部门（或质量技术监督部门）出具的《安全检验合格》标识，并办理使用注册登记手续。

3、验收：由有关部门验收，达到但不仅限于以下标准《电梯制造与安装安全规范》（GB7588—2003），《电梯安装验收规范》（GB10060），《电梯工程施工质量验收规范》（GB50310）和电力、消防、质检、安监部门等有关规定及符合报价文件要求，最终并出具采购货物验收单。

4、成交单位必须提供设备的安装、调试、使用、维修和保养所需的中文技术文件，包括但不限于以下：

- A. 机房、井道布置图；
- B. 电气原理图及符合说明，电气原理说明；
- C. 使用维护说明书；
- D. 电梯安装调试说明书；
- E. 电梯部件安装图册；
- F. 最终图纸光盘；
- G. 采购人认为需要的其他文件。

4、旧电梯更换工程项目（土建及拆除部分）：验收由采购人根据国家标准或行业标准组织相关部门进行验收，没有国家和行业标准的按照地方标准进行。

六、质量保证及售后服务

1、质保期：验收合格后 1 年。质保期内，所有服务方式均为上门服务，对在正常情况下的维护保养、设备更换，以及对非人为因素情况下，一切维修换件保养费用和备品备件均由成交单位免费提供；（但如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗拒原因及人为破坏因素造成的损坏，成交单位负责免费维修，设备材料成本费用由采购人承担）。

- 2、质保期内，成交单位应根据电梯技术检查项目的要求按时完成日常维护保养内容，并须提供至少每 15 日进行一次免费保养（包括：清洁、润滑、调整和检查），每年作一次全面整梯检修，确保所有安全装置动作灵敏，调校准确；并代办每年向政府部门申请年审。
- 3、成交单位应当对电梯的安全运行情况进行跟踪调查和了解，对采购人在安全运行方面存在的问题，应提出改进建议，并提供必要的技术帮助。
- 4、质保期内，成交单位商每月将进行治疗跟踪回访、保养维护，由采购人在成交单位提供的《电梯维修/保修》记录单上签字确认。
- 5、成交单位应具有随时上门进行维修及检测服务的工程师，并提供常设每周 7 天×24 小时服务专线、长期的免费技术支持。对采购人的服务通知，售后服务机构应在接报后，25 分钟内到达现场（当发生电梯困人时，5 分钟内到达现场处理，须列出具体措施），24 小时内处理完毕。如果因成交单位工作失误或者差错造成采购人的设备损坏，成交单位须负责修复设备，并尽快回复电梯的正常运行并承担造成的财物及他人的损失。对难以分清责任的事故，由政府有关部门鉴定并确定采购人或成交单位的责任。
- 6、质保期内，成交单位须协助采购人进行电梯的年检工作。
- 7、成交单位须提供设备终身维护、零配件供应。
- 8、质保期满后，成交单位应按其在广州地区同类产品的最优惠价格提供维修服务。所有供应商均可提供更优惠的维修服务条件承诺。

七、培训要求：

- 1、在质量保证期内，成交单位须派遣有经验的工程师，到现场进行优质的培训服务。对设备的使用、操作、维修进行免费的培训，并提供安装使用维护说明书，保证使用放人员能够熟练掌握各种设备和软件等常规使用方法，以及小故障的判断与解决，能够独立进行设备的日常维护、 保养和管

理。

2、培训所需一切资料由成交单位免费提供。

3、成交单位须承担培训所需一切费用。

八、付款方式

1、本合同的每笔款项均以人民币支票或转账方式支付，支付的时间和金额如下：

签定合同 5 日内支付合同总额的 30%，发货前 25 天内支付合同总额的 50%，安装完成验收合格后 15 天内支付合同总额的 15%，质保期满一年后 7 天内再支付合同总额的 5%。

询价单位：广州市奥宝物业管理有限公司

联系人：何智辉 联系电话：15625005246